Наименование организации, выполняющей работы: ООО «Строймонтаж»
Наименование объекта строительства: производственный корпус, г. Тула
Ответственный за сварочные работы и ведение журнала: главный инженер А. С. Волков
Организация, разработавшая чертежи КМ, КЖ, КМД: ООО «Проектсталь»
Шифр проекта: 2026-14-КМ
Предприятие, изготовившее стальные конструкции: завод «Металлоконструкция»
Шифр документа о качестве: сертификат № 4471
Заказчик: ООО «Промстройинвест»

Журнал сварочных работ

№ 1

Начат 12 октября 2026 г. — окончен 30 октября 2026 г.

Сварку стыков колонн по осям 3–7 выполнял сварщик Ковалёв Сергей Петрович, удостоверение № 71-СВ-4412, разряд пятый. Соединения стыковые, положение нижнее, толщина металла 12 мм.

Сварку вели электродами УОНИ-13/55 диаметром 4 мм, партия № 118, сертификат № 4471. Режим: ток 140–160 А, напряжение дуги 22–24 В, полярность обратная.

Перед сваркой кромки зачищены до металлического блеска, прихватки выполнены тем же сварщиком. Швы проконтролированы визуально и ультразвуком, дефектов не выявлено, заключение № 26-УЗК-118.

Записи внёс мастер участка Романов И. И. Сварщик Ковалёв С. П. с записями ознакомлен, работы выполнил, подпись.

Ответственный за сварочные работы

Главный инженер

_____ / А. С. Волков /

Записи внёс

Мастер участка

_____ / И. И. Романов /

Образец с сайта nikexpert.ru