ООО «Ромашка», цех № 2
№ 7
18 ноября 2026 г.

Акт о выявленных дефектах оборудования

по унифицированной форме № ОС-16

18 ноября 2026 г. № 7

Оборудование принято в монтаж по акту от 3 ноября 2026 г. № 12. Местонахождение: г. Тверь, ул. Заводская, 4, цех № 2, участок сборки.

Организация-изготовитель — АО «Станкозавод»; организация-поставщик — ООО «ТехноСнаб»; организация-грузоотправитель — ООО «ТехноСнаб»; организация-перевозчик — ИП Смирнов А. В.

В процессе наладки оборудования обнаружены следующие дефекты: при выходе на рабочую нагрузку шпиндель станка модели СТ-400, паспорт № 4471, нагревается выше допустимого по паспорту; осевое биение превышает норму; в гидросистеме подтекает уплотнение узла подачи.

Для устранения выявленных дефектов необходимо: силами монтажной организации заменить уплотнение узла подачи и отрегулировать шпиндельный узел; изготовителю направить специалиста для проверки подшипников шпинделя. Срок — до 5 декабря 2026 года.

Представитель организации-заказчика

Главный механик

_____ / А. С. Волков /

Представитель монтажной организации

Начальник участка ООО «МонтажСервис»

_____ / П. Н. Гусев /

Образец с сайта nikexpert.ru