УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер ООО «Ромашка»
А. А. Смирнов
17 ноября 2026 г.

Рабочая инструкция

оператора станка с ЧПУ, участок механической обработки

17 ноября 2026 г. № РИ-07-2026

1. Назначение. Инструкция устанавливает порядок работы оператора станка с ЧПУ на участке механической обработки: подготовку станка, установку заготовки, запуск программы, контроль детали и действия при отклонениях.

2. Рабочее место и оборудование. Станок с ЧПУ модели SL-30, инструментальная тумба, стойка с управляющей программой, штангенциркуль и микрометр из личного комплекта, ящик для брака.

3. Перед началом работы. Принять смену у предыдущего оператора, осмотреть станок и ограждения, проверить уровень масла и давление воздуха, получить наряд и управляющую программу у мастера, сверить номер программы с нарядом.

4. Порядок работы. Установить заготовку в патрон и зажать ключом, закрыть дверцу, вызвать программу по номеру, проверить нулевые точки, запустить обработку первой детали в покадровом режиме, затем в автоматическом. Первую деталь измерить по всем размерам наряда и предъявить мастеру.

5. Контроль. Каждую пятую деталь измерять штангенциркулем по размерам наряда, результат записывать в журнал контроля. При выходе размера за допуск остановить станок и сообщить мастеру.

6. Действия при отклонениях. При сбое программы, поломке инструмента или аварийной остановке нажать кнопку аварийного останова, не открывая дверцу, вызвать мастера и наладчика, записать время и причину в журнал простоев.

7. По окончании работы. Остановить станок, снять деталь, убрать стружку, протереть направляющие, выключить питание, сдать смену и незавершённые заказы следующему оператору под подпись в журнале смен.

8. Ответственность. Оператор отвечает за соблюдение порядка, сохранность инструмента и достоверность записей в журнале контроля.

Разработал	**Согласовал**	**Ознакомлен**
Технолог	Начальник участка	Оператор станка с ЧПУ
_____ / И. И. Иванов /	_____ / П. П. Петров /	_____ / С. С. Сидоров /

Образец с сайта nikexpert.ru