ООО «Ромашка», цех № 2
Смена с 08:00 до 20:00, мастер С. А. Кузнецов
Заказ № 417, изделие «Кронштейн К-12»

Производственный отчёт

за смену 16 ноября 2026 года, цех № 2

16 ноября 2026 г. № 31

План на смену — 240 изделий «Кронштейн К-12». Фактически принято отделом технического контроля 224 изделия, из них 6 с исправимым браком возвращены на доработку. План выполнен на 93 %.

Причины невыполнения: с 10:40 до 12:10 станок № 3 стоял из-за замены ремня привода, 90 минут; с 15:20 до 15:50 участок ждал партию заготовок со склада, 30 минут. Остальное время смена работала по графику.

Израсходовано 512 кг листовой стали. Норма на плановый выпуск 240 изделий — 500 кг. Для расчёта перерасхода мастер сверяет расход с нормой на фактический выпуск и учитывает незавершённое производство и брак. Материал списан по требованию-накладной № 208.

Прошу согласовать заказ ремня привода на станок № 3 в запас и ускорить подачу заготовок на участок к началу смены.

Мастер участка

Мастер участка

_____ / С. А. Кузнецов /

Начальник цеха

Начальник цеха

_____ / А. В. Морозов /

Утвердил

Главный инженер

_____ / И. П. Соколов /

Образец с сайта nikexpert.ru