ООО «Завод «Кузнечный двор»
Цех № 2, участок механической обработки
Смена с 08:00 до 20:00
Мастер участка С. А. Кузьмин

Отчёт производства за смену

участка механической обработки

16 ноября 2026 г. № 214

Задание на смену выполнено на 96 %. Изготовлено 480 деталей «Втулка 40-12» по заказу № 1187, из них принято с первого предъявления 462.

Брак — 18 деталей: 12 с завышенным наружным диаметром, 6 с задирами на торце. Причина — износ резца на станке № 4, резец заменён в 14:20.

Простой 1 час 10 минут: станок № 2 остановлен из-за отсутствия заготовок, заготовки поступили со склада в 11:40.

Отработано 24 человеко-часа, норма на деталь — 0,05 нормо-часа. Расход заготовок — 480 шт., инструмента — 3 резца.

Сдал

Мастер участка

_____ / С. А. Кузьмин /

Принял

Начальник цеха № 2

_____ / В. П. Орлов /

Образец с сайта nikexpert.ru