ООО «МеталлКонструкция»
14 ноября 2026 г., г. Екатеринбург
№ 27

Акт визуального и измерительного контроля

сварных швов соединения

14 ноября 2026 г. № 27

В соответствии с наряд-заказом № 112 от 10.11.2026 выполнен визуальный и измерительный контроль сварного соединения № 14-С3 (заказ № 2026-118, чертёж 118-04-00, партия металла № 4571). Контроль выполнен согласно РД 03-606-03 и технологической карте сварки ТК-04.

Объёмы контроля: 100 % длины шва — 1 240 мм, 12 поперечных сечений, 8 точек измерения катета шва.

Средства контроля: лупа 4-кратная, штангенциркуль ШЦ-I-125-0,05 (поверка до 12.03.2027), шаблон сварщика УШС-3, металлическая линейка.

При контроле выявлены следующие дефекты: подрез по границе шва на участке 210–260 мм, глубина 0,8 мм, длина 50 мм; незначительная волнистость шва без превышения нормы.

Заключение: дефект в виде подреза превышает допустимую глубину по п. 6.2.8 РД 03-606-03. Соединение подлежит исправлению и повторному контролю. Остальные параметры соответствуют требованиям чертежа 118-04-00.

Контроль выполнил

Дефектоскопист II уровня, удостоверение № 0142-ВИК

_____ / А. С. Смирнов /

Руководитель работ по визуальному и измерительному контролю

Главный инженер

_____ / В. П. Кузнецов /

Образец с сайта nikexpert.ru