Объект: участок трубопровода поз. 3, оси А–Б
ООО «Ромашка»
Сварщик: Петров П. П., шифр 017

Акт визуального и измерительного контроля сварного соединения

стык № 14, трубопровод Ду 108 × 6

16 ноября 2026 г. № 27-ВИК

К контролю предъявлено сварное соединение № 14 по журналу сварки: труба 108 × 6 мм, сталь 20, стык выполнен сварщиком Петровым П. П. (шифр 017) по чертежу КМ-12.

Выполнен визуальный осмотр и измерения: смещение кромок 1,5 мм при допуске 2 мм, усиление шва 2 мм, подрезы и поры не обнаружены.

Заключение: стык годен по результатам визуального и измерительного контроля.

Контролёр

Дефектоскопист ВИК

_____ / И. И. Иванов /

Представитель подрядчика

Мастер участка

_____ / С. С. Сидоров /

Образец с сайта nikexpert.ru