ООО «Ромашка»
Цех № 2, участок металлообработки
Основание: график плановых проверок на IV квартал 2026 года, утверждён 30.09.2026

Акт проверки оборудования

плановой проверки технического состояния

16 ноября 2026 г. № 27

Комиссия в составе: главного инженера А. В. Смирнова (председатель), начальника цеха № 2 И. П. Кузнецова, механика С. Н. Орлова провела 16 ноября 2026 года проверку технического состояния оборудования участка металлообработки.

Проверено шесть единиц оборудования: токарные станки 16К20 (зав. № 1145, 1187), фрезерный станок 6Р82 (зав. № 2034), сверлильный станок 2Н135 (зав. № 3112), компрессор СБ4/С-100 (зав. № 780), кран-балка 2 т (зав. № 12).

Выявлено: у токарного станка 16К20 (зав. № 1187) износ направляющих станины, люфт продольной подачи; у компрессора СБ4/С-100 (зав. № 780) неисправен манометр, срок поверки истёк 12.10.2026. Остальное оборудование исправно, замечаний нет.

Решили: токарный станок 16К20 (зав. № 1187) вывести из работы до замены направляющих, работы выполнить до 30.11.2026; на компрессоре заменить манометр и провести его поверку до 25.11.2026. Ответственный — механик С. Н. Орлов.

Акт составлен в двух экземплярах: первый — начальнику цеха № 2, второй — в службу главного механика.

Председатель комиссии

Главный инженер

_____ / А. В. Смирнов /

Члены комиссии

Начальник цеха № 2

_____ / И. П. Кузнецов /

Механик

_____ / С. Н. Орлов /

С актом ознакомлен

Начальник цеха № 2

_____ / И. П. Кузнецов /

Образец с сайта nikexpert.ru