ООО «Ромашка»
Цех № 2, участок сборки
Утверждаю: главный инженер П. П. Петров

Акт о браке

продукции цеха № 2 от 16 ноября 2026 г.

16 ноября 2026 г. № 7

При приёмке партии кронштейнов КР-14 в количестве 240 штук, изготовленных 15 ноября 2026 года по заказу № 318, контролёр ОТК выявил 18 штук с непроваром сварного шва и смещением отверстия на 2 мм относительно чертежа.

Продукция не соответствует чертежу КР-14 и требованиям ГОСТ 14771-76 к сварному шву. Брак исправимый: 18 штук направлены на переварку шва и пересверловку отверстия.

Причина — сбой программы сварочного полуавтомата после замены кассеты с проволокой и отсутствие контрольной промерки первой детали смены. Виновные лица: наладчик А. С. Смирнов, мастер участка И. И. Иванов.

Прошу переварить шов и пересверлить отверстия на 18 кронштейнах до 20 ноября 2026 года, провести контрольную промерку первой детали каждой смены и внести в журнал наладки запись о замене кассеты.

Составил

Контролёр ОТК

_____ / А. А. Алексеев /

Начальник цеха

Начальник цеха № 2

_____ / И. И. Иванов /

Утвердил

Главный инженер

_____ / П. П. Петров /

Образец с сайта nikexpert.ru