

ООО «Ромашка»

Цех № 2

Местонахождение: г. Москва, ул. Заводская, 12,
цех № 2

Организация-изготовитель: ООО
«Станкозавод»

Организация-поставщик: ООО «Станкоторг»

Акт о выявленных дефектах оборудования

по результатам осмотра станка в цехе № 2

16 ноября 2026 г. № 7

В процессе приёмки, монтажа и наладки перечисленного ниже оборудования обнаружены следующие дефекты: при выходе на рабочий режим шпиндель станка вибрирует, осевое биение превышает допустимое по паспорту; датчик температуры шпинделя показывает значения вне рабочего диапазона.

Оборудование: станок токарный с ЧПУ, тип СТ-16, заводской номер 4471, паспорт № 4471/2026.

Для устранения выявленных дефектов необходимо: силами изготовителя заменить узел шпинделя и датчик температуры, провести повторную наладку и испытания под нагрузкой. Срок — до 15 декабря 2026 года.

Представитель заказчика

Главный инженер

_____ / П. П. Петров /

Представитель изготовителя

Начальник сервисной службы

ООО «Станкозавод»

_____ / И. И. Иванов /

Член комиссии

Механик цеха

№ 2

/ С. С. Сидоров /